

Leverandør:

Swerock Norge A.S

Gjelder for betong levert fra alle Swerock sine fabrikker

Betongkvalitet:

Swerock Norge as produserer egenskapsdefinert betong i henhold til NS-EN 206-1

Fasthetsklasse	Bestandighetsklasse	Kloridklasse
B10, B20	M90	CI 0,1
B25, B30	M60	CI 0,1
B35, B45	M45 / MF45	CI 0,1
B45, B55	M40 / MF40	CI 0,1

Bestanddeler:

Betong er et konstruksjonsmateriale på mineralbasis og har en sammensetning basert på:

Sement NS-EN 197-1

Silica NS-EN 13263-1

Flygeaske NS-EN 450-1

Vann NS-EN 1008

Tilslag NS-EN 12620

Tilslag består av sand og pukk i forskjellige fraksjoner. Tilslag kan være fra naturlig forekomst eller nedknust fra større steiner.

Tilsetningsstoffer NS-EN 934-2

Plastifiserende, Synk holder, Luftinnførende, Stabiliserende, Akselerator, Retarder.

Fiber EN 14889-1

Stålfiber

Fargepigmenter NS-EN 12878

Innemiljø:

Innvendige flater som er åpne / delvis åpne mot inneluft avgir en mindre mengde støvpartikler. Dette kan forhindres ved at overflaten forsegles for å hindre støv. Støvbinder

HMS:

Ved mekanisk bearbeiding av herdet betong for eksempel sliping, hulltaking, meisling bør det benyttes vernebriller og støvmaske.

Brannfare:

Herdet betong er ikke brennbart.

Vedlikehold:

Produsenten har fulgt retningslinjer iht. NS-EN 206-1 og dermed gjort de nødvendige tiltak for at den herdete betongen skal ha tilfredsstillende bestandighet innenfor den aktuelle bestandighetsklasse. Prosjektering, stedlig utstøping og valg av betong i rett miljøklasse til de påkjenninger den skal utsettes for, er avgjørende for levetiden til betongkonstruksjonen.

Eksponert betong (synlig betong) bør i minst mulig grad behandles med syrer eller syrebaserte rengjøringsmidler da dette vil endre overflatestruktur og estetikk.

Kalkutslag vaskes bort med sitronsyre eller eddiksyre. Syreløsningen fortynnes til forhold 1:10 - 1:20. Overflaten må skylles godt med vann etter behandling.